

## Posudek vedoucího bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

<b>Příjmení a jméno studenta:</b>	Tomáš Zvoníček
<b>Studijní program:</b>	Procesní inženýrství
<b>Studijní obor:</b>	Technologická zařízení
<b>Zaměření</b> (pokud se obor dále dělí):	
<b>Ústav:</b>	Ústav výrobního inženýrství
<b>Vedoucí bakalářské práce:</b>	doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
<b>Akademický rok:</b>	2018/2019

#### Název bakalářské práce:

Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu

#### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>A - výborně</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

### **Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je díl pro elektrotechnický průmysl, konkrétně část majáku. Forma je řešena jako dvojnásobná s nutností použití více dělicích rovin. Pro plnění formy byla zvolena studená vtoková soustava s banánovým vtokem umožňující oddělení vtokového zbytku od výrobku přímo ve formě. K odformování samotného výrobku bylo použito válcových vyhazovačů. 3D model sestavy vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Na základě parametrů navržené formy byl zvolen vstřikovací formy. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 8 % - není plagiát.

### **Otázky vedoucího bakalářské práce:**

Ve Zlíně dne **04. 06. 2019**

Podpis vedoucího bakalářské práce